



iRX-SE

SISTEMA RADIOGENO PER PRODOTTI AVICOLI CONFEZIONATI

Il sistema iRX-SE è un sistema avanzato di ispezione a raggi X, progettato specificamente per l'industria alimentare avicola, in grado di individuare anche le ossa più piccole e difficili da rilevare.

Questa macchina è in grado di distinguere con precisione le sottili schegge ossee da altri componenti del prodotto, garantendo una sicurezza alimentare senza precedenti per prodotti a base di pollame come polli, galline, tacchini, quaglie ecc..

Questa precisione è ottenuta grazie a una tecnologia avanzata che combina rilevatori ad alta definizione e algoritmi sofisticati, capaci di visualizzare in tempo reale eventuali frammenti ossei presenti all'interno dei prodotti prima della distribuzione.

Questo lo rende particolarmente adatto per i produttori e distributori avicoli, dove la sicurezza e la purezza del prodotto sono elementi cruciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Specializzato in ossa di pollame:** Rileva con estrema precisione anche le più piccole frammentazioni ossee, assicurando la massima sicurezza alimentare.
- **Alta Risoluzione:** Ideale per linee di produzione ad alto volume, con una capacità di ispezione fino a 80 mt/min senza compromettere la precisione.
- **Ampio Rilevamento Contaminanti:** Oltre alle ossa, identifica altri contaminanti come: metalli, vetro, ceramica, plastica e altri corpi estranei.
- **Controllo remoto:** Gestione flessibile e monitoraggio in tempo reale tramite dispositivi mobili.
- **Affidabilità:** Ampia capacità di dati e modalità operative personalizzate per una tracciabilità ottimale.
- **Sicurezza:** Progettato con un sistema di protezione a tre strati e un percorso ottico ottimizzato per garantire la sicurezza degli operatori.
- **Robustezza:** Design impermeabile e resistente per operare in ambienti produttivi impegnativi.
- **Manutenzione Semplice:** Nastro trasportatore a sgancio rapido per una pulizia e manutenzione efficiente.

VANTAGGI OPERATIVI

- **Sicurezza Alimentare:** Riduce drasticamente il rischio di contaminazioni da corpi estranei, garantendo la massima qualità dei prodotti.
- **Efficienza Produttiva:** Minimizza i tempi di fermo macchina e i costi associati ai richiami di prodotto.

iRX-SE è la soluzione ideale per le aziende che desiderano garantire la massima sicurezza e qualità dei loro prodotti avicoli. Grazie alla sua capacità di rilevare anche le più piccole schegge ossee, rappresenta uno strumento indispensabile per soddisfare le esigenze dei consumatori sempre più attenti alla sicurezza alimentare.



SCHEDA TECNICA

DIMENSIONE VARCO	Dimensione variabile
SENSIBILITÀ	Sfera di metallo: Ø 0,3 mm. Filo di metallo: Ø 0,2*2 mm. Ceramica / Vetro: Ø 2.0 mm.
POTENZA RAGGI X	80kv 200w
TASSO DI DOSE SINGOLA PER ISPEZIONE	<0.8µSv/h
SENSORE A RAGGI X	Rilevatore a Diodo
DIREZIONE DEL RAGGIO	Dall'alto verso il basso
CICLO DI RAFFREDDAMENTO	Circolazione aria interna refrigerata
MODALITÀ OPERATIVA	Display 17" LCD Touch Screen
SISTEMA OPERATIVO	Windows
VELOCITÀ DEL TRASPORTATORE	20 mt. / min
CARICO MASSIMO	5-10 kg
TIPOLOGIA DI ALLARME	Arresto automatico del trasportatore
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220V AC (±10%) 50±3Hz 1kVA
TEMPERATURA DI LAVORO	0°C ~ 40°
MATERIALE	Acciaio inossidabile

